

Министерство образования и науки Российской Федерации
федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева»



САМАРСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
SAMARA UNIVERSITY

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

_____ подразделение
_____ должность
_____ подпись _____ ФИО
«__» _____ 20__ г.

_____ подразделение
_____ должность
_____ подпись _____ ФИО
«__» _____ 20__ г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
дисциплины (модуля)
Производственная практика

Цикл, в рамках которого происходит освоение модуля (дисциплины)	Б2
Часть цикла	Б2.П
Код учебного плана	150301.62-2017-О-ПП-4г00м-00
Факультет	Институт ракетно-космической техники
Кафедра	Кафедра технологии металлов и авиационного материаловедения
Курс	
Семестр	Четвертый семестр
Защита отчета по практике	4 (Недели)
Всего	4
Экзамен	
Зачет	

Документ заверен электронно-цифровой подписью:

Владелец:

Дата подписи:

Серийный номер:

Наименование стандарта, на основании которого составлена рабочая программа:
ФГОС-3 150301-Машиностроение

Соответствие содержания рабочей программы, условий её реализации, материально-технической и учебно-методической обеспеченности учебного процесса по дисциплине всем требованиям государственных стандартов подтверждаем.

Составители:

Носова Екатерина Александровна, Доцент, Кандидат
технических наук

подпись

Заведующий кафедрой:

Коновалов Сергей Валерьевич

ФИО

подпись

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры "Кафедра технологии металлов и авиационного материаловедения".

Протокол №4 от 08.02.2017.

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

1.1. Перечень развиваемых компетенций

Коды компетенций из ФГОС-3 ФГОС-3 150301-Машиностроение: ОК-6, ОК-7, ОК-9, ПК-1, ПК-8, ПК-9, ПК-14, ПК-15, ПК-16, ПК-26.

1.2. Цели и задачи изучения дисциплины (модуля)

Цель дисциплины – знакомство студентов с технологической организацией производственных участков.

Основные задачи дисциплины:

- создать у студентов основы широкой и прикладной подготовки в области технологического оснащения металлургических производств
- формирование навыка коллективной и индивидуальной работы для умения студентами оценки перспектив дальнейшего развития высокотехнологичных отраслей промышленности;
- сформировать у студентов уровень практического взгляда на решение проблем, возникающих при производстве изделий из металлов и сплавов;
- выработать у студентов приемы и навыки решения конкретных задач металлургии, помогающих им в дальнейшем решать производственные задачи;
- ознакомить студентов с организацией и размещением оборудования.

1.3. Требования к уровню подготовки студента, завершившего изучение данной дисциплины (модуля)

Студенты, завершившие изучение данной дисциплины, должны знать: базовую систему организации производства изделий металлургической отрасли.

Студент должен уметь: выстраивать технологические цепочки производства изделий из металлов и сплавов.

2. Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

2.1. Связь с предшествующими дисциплинами (модулями)

Для успешного освоения дисциплины студенты должны знать следующие разделы:

- основы производства и обработки металлов и сплавов;
- получение черных и цветных металлов и сплавов;
- термическая обработка металлов и сплавов.

2.2. Связь с последующими дисциплинами (модулями)

На изучаемую дисциплину опираются следующие дисциплины учебного плана: курсовое и дипломное проектирование.

3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся, а также содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

Четвертый семестр
Контролируемая аудиторная самостоятельная работа (0 ЗЕТ; 0 часов)
Традиционные
Оценка подготовки отчёта по производственной практике.
Самостоятельная работа (0 ЗЕТ; 0 часов)
Активные
Подготовка к зачёту
Изучение основной и дополнительной литературы, электронных источников, интернет-ресурсов
Интерактивные
Особенности проведения термической обработки металлургических полуфабрикатов
Контроль соответствия и качества изделий
Традиционные
Номенклатура изделий, выпускаемых на производственном участке. Классификация металлургической продукции.
Основы разработки технологической карты
Знакомство с организацией технологической схемы производства изделий

4. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем; инновационные методы обучения

Представление отчёта в виде презентации.

5. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

- Компьютерный класс,
- Учебные видеофильмы.

6. Учебно-методическое обеспечение

6.1. Основная литература

1. Сворцов, В. Ф. Технология конструкционных материалов [Текст] : учеб. пособие для магистратуры : [по направлению подгот. 150700 "Машиностроение"]. - М.: Юрайт, 2016. - 79 с.

6.2. Дополнительная литература. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине (модулю)

1. Тлустенко, С. Ф. Выбор и компоновка оборудования для термических процессов в цехах ОМД [Электронный ресурс] : [учеб. пособие]. - Самара.: Изд-во СГАУ, 2012. - on-line

6.3 Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины (модуля)

6.4. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины (модуля)

Текущий контроль знаний студентов в семестре завершается в последний день практики.

Зачёт проводится согласно положению о текущем и промежуточном контроле знаний студентов, утвержденному ректором университета. Зачёт проводится в виде представления презентации и отчёта по практике, оформленного согласно стандарта университета.

7. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю)

Содержится в УМКД дисциплины и (или) системе СДО университета.

Наименование стандарта, на основании которого составлена рабочая программа:
ФГОС 3+ 15.03.01 " Машиностроение"

Соответствие содержания рабочей программы, условий её реализации, материально-технической и учебно-методической обеспеченности учебного процесса по дисциплине всем требованиям государственных стандартов подтверждаем.

Составители:

Кириллова Анна Викторовна ,

_____ подпись

Заведующий кафедрой:

Коновалов Сергей Валерьевич

_____ ФИО

_____ подпись

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры "Кафедра технологии металлов и авиационного материаловедения".

Протокол №4 от 08.02.2017.

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

1.1. Перечень развиваемых компетенций

Коды компетенций из ФГОС-3 ФГОС 3+ 15.03.01 " Машиностроение" : ОК-6, ОК-7, ОК-9, ПК-1.

1.2. Цели и задачи изучения дисциплины (модуля)

Учебная практика направлена на формирование у студентов практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности. Цель учебной практики на заводе – общее знакомство с производством по специальности, структурой завода и структурой его подразделений, практическое изучение различных технологических методов получения заготовок, механической обработки заготовок и сборки изделий и узлов в механосборочном производстве.

1.3. Требования к уровню подготовки студента, завершившего изучение данной дисциплины (модуля)

Задачи учебной практики: - ознакомиться с основными видами задействованного в производстве современного технологического оборудования и его технологическими возможностями, системой мероприятий по охране труда, - изучить конструкторскую и технологическую документацию, имеющую отношение к выполняемой операции, применяемое оборудование, технологическую оснастку, приспособления, режущий, измерительный и вспомогательный инструмент.

2. Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

2.1. Связь с предшествующими дисциплинами (модулями)

Студенты должны знать следующие дисциплины: химия, физика, инженерная и компьютерная графика.

2.2. Связь с последующими дисциплинами (модулями)

Данная дисциплина необходима для усвоения следующих дисциплин: планирование промышленных экспериментов, а также выполнения выпускной квалификационной работы

3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся, а также содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

Второй семестр
Практические занятия (0 ЗЕТ; 0 часов)
Активные
защита отчета по практике

4. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем; инновационные методы обучения

Защита отчета по практике принимается в тестовой форме.

5. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Технические средства кафедры.

6. Учебно-методическое обеспечение

6.1. Основная литература

1. Учебная практика [Текст] : [метод. указания]. - Самара.: Изд-во СГАУ, 2008. - 54 с.

6.2. Дополнительная литература. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине (модулю)

1. Учебная практика [Электронный ресурс] : [метод. указания]. - Самара.: Изд-во СГАУ, 2008. - on-line

6.3 Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины (модуля)

6.4. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины (модуля)

Промежуточный контроль осуществляется в виде зачёта согласно Положения университета о текущем и промежуточном контроле знаний студентов, утвержденному ректором университета. Зачёт проводится в виде собеседования с руководителем практики.

7. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю)

Содержится в УМКД дисциплины и (или) системе СДО университета.